



LIGUE PARA SUA SEGURANÇA:



08000 - 100044



www.grupoairsafety.com.br



sac@grupoairsafety.com.br

SUA SEGURANÇA
NOSSA MAIOR
RESPONSABILIDADE

Manual do USUÁRIO

Guia Prático para Utilização e Manutenção de Cilindros



INTRODUÇÃO

O cilindro de Fibra de Carbono é o cilindro mais leve disponível. Estes cilindros atendem às necessidades totais dos usuários e ainda estão dentro das normas internacionais.

*Este manual destina-se a auxiliar o pessoal de manutenção a inspecionar, instalar e executar manutenções.

•Você deve procurar as instruções do fabricante sobre os cilindros, normas e leis de todos os locais de utilização.

*A Air Safety tem a qualificação para testes que devem ser realizados com pessoal treinado na sedes da Air Safety.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO



- 1 Cilindro interno de alumínio
- 2 Rosca de precisão usinada
- 3 Alta performance - cobertura final de fibra de carbono

**MANTENHA SEU
EQUIPAMENTO SEMPRE
PRONTO
PARA ENTRAR
EM AÇÃO**



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
525471	Fecho 300 bar completo 18x1,5
514800	Cilindro Fibra de Carbono 2,0 Litros - 300 bar c/ fecho
524835	Cilindro Fibra de Carbono 6,8 Litros - 300 bar c/ fecho
525203	Cilindro Fibra de Carbono 9,0 Litros - 300 bar c/ fecho
522593	Fecho 200 bar completo 1/2" NGT
525376	Cilindro Aço 2,0 Litros - 200 bar c/ fecho
522263	Cilindro Aço 3,0 Litros - 200 bar c/ fecho
511702	Cilindro Aço 7,0 Litros - 200 bar c/ fecho
521703	Cilindro Aço 10,0 Litros - 200 bar c/ fecho
525556	Fecho 200 bar completo 3/4"
525120	Cilindro Aço 20,0 Litros - 200 bar c/ fecho

IMPACTO	NÍVEL 1	Área fosca e estanqueadas inferior a 1,5mm
	NÍVEL 2	Qualquer área acima do Nivel 1

DELAMINAÇÃO	NÍVEL 1	Qualquer delaminação não original
	NÍVEL 2	Qualquer área acima do Nivel 1

OS CUIDADOS DE SEMPRE



- Esteja sempre atento.
- Mantenha os fios de roscas internas do cilindro isentos de óleo e sujeira.
- Siga sempre as recomendações de inspeção.
- Mantenha todos os seus equipamentos revisados em conformidade com as recomendações do fabricante.



JAMAIS:

- Encha o cilindro com vazamentos.



NUNCA:

- Aplique calor extra ao cilindro.
- Recarregue o cilindro com teste hidrostático vencido.
- Utilize cilindro após ter sido exposto a um ambiente extremamente corrosivo.
- Utilize o cilindro que tenha sido envolvido em acidente.

ARMAZENAMENTO



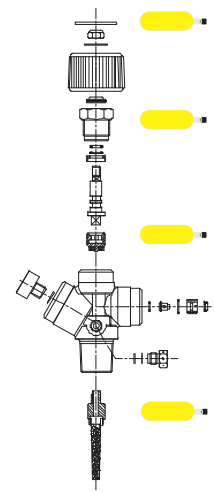
- Os cilindros devem ser armazenados em um ambiente seco, a uma temperatura entre 0° a 55°C.
- Devem ser protegidos contra contaminantes, danos, impactos e batidas.



COLOCAÇÃO DA VÁLVULA



- A válvula a ser colocada no cilindro deve ser inspecionada conforme recomendações dos fabricantes.
- Nunca coloque válvulas sem estarem plenamente inspecionadas
- Os fios de roscas das válvulas devem estar livres de trincas ou amassamentos.
- Qualquer distorção nas roscas das válvulas pode danificar as roscas dos cilindros, vindo a danificar as vedações.



- Certifique-se que o o-ring esteja na dureza correta e apropriada para esta operação.
- Também verifique a limpeza do local onde será colocado o o-ring
- Nunca esquecer que é sempre recomendado utilizar um lubrificante no anel o-ring antes da instalação. O Lubrificante deve ser compatível com o o-ring.
- O aperto deve ser em primeiro lugar com a própria mão, verificando o alinhamento correto. Em seguida, aplique o torque recomendado pelo fabricante da válvula.



REMOÇÃO DA VÁLVULA



1. Despressurizar por completo o cilindro antes de iniciar a remoção da válvula.
2. Caso tenha dificuldade em remover a válvula, tome o devido cuidado.
3. Em caso de dúvida contatar o fabricante da válvula do cilindro para obter informações adicionais.
4. Sempre trabalhar com os cilindros que estejam com as válvulas, mesmo vazios, como se estivessem cheios, utilizando o máximo de cuidado.

REJEITAR

- Os cilindros com fios de roscas danificados.



ENCHIMENTO DE CILINDROS



IMPORTANTE

Remova todo e qualquer resto de ar que o cilindro contenha antes de iniciar o enchimento do cilindro.



ATENÇÃO

Esteja atento para que a pressão se estabilize e não exceda a pressão de trabalho do cilindro.



INSPEÇÃO GERAL DO SISTEMA

- Esta inspeção é realizada por um técnico treinado, trata-se de uma inspeção visual básica para garantir que o cilindro e guarnições estejam em boas condições.

A inspeção inclui, no mínimo, uma análise do sistema de montagem, canalizações, bem como vazamentos ou quaisquer danos.



IMPORTANTE

Para que a vida útil do cilindro seja completa você deve proceder:

- Registro de todas as inspeções periódicas.
- Certificações dos testes hidrostáticos
- Revisões das roscas dos cilindros.

TABELA DOS NÍVEIS DE DANOS

ABRASÃO	NÍVEL 1	Qualquer área da abrasão de tamanho inferior a 0,2mm de profundidade.
	NÍVEL 2	Qualquer área acima de 0,02mm até 0,03mm
	NÍVEL 3	Qualquer área acima do Nivel 2